

สรุปข้อมูลโครงการที่จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(Summary EIA Project Profile)

- ชื่อโครงการโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรไพลีน (PP)...
- ชื่อเจ้าของโครงการ ...บริษัท ไทยโพลีโพรไพลีน จำกัด ..
- ที่ตั้งโครงการ 10 ถนนไอ-1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
โทรศัพท์ .. 038-683-3939-7..
โทรสาร .. 038-683-398 .
- ที่ตั้งสำนักงาน 10 ถนนไอ-1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
โทรศัพท์ ..
โทรสาร ..
- ชื่อเจ้าหน้าที่ผู้ประสานงานโครงการ
- ขนาดพื้นที่ .. 52-2-96.75 ไร่
- ขนาดพื้นที่ประกอบกิจกรรมการผลิต ... ไร่
- หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม(เลขที่/วันที่ออกหนังสือเห็นชอบ)
1) ...ว 0804/10508 ลงวันที่ 18 กันยายน 2544.....
- การอนุญาตประกอบกิจการจากหน่วยงานอนุญาต
ใบอนุญาตประกอบกิจการประเภท...อุตสาหกรรม..เลขที่ น. 42(1)-7/2536
วันที่ออกใบอนุญาต 25 กุมภาพันธ์ 2546

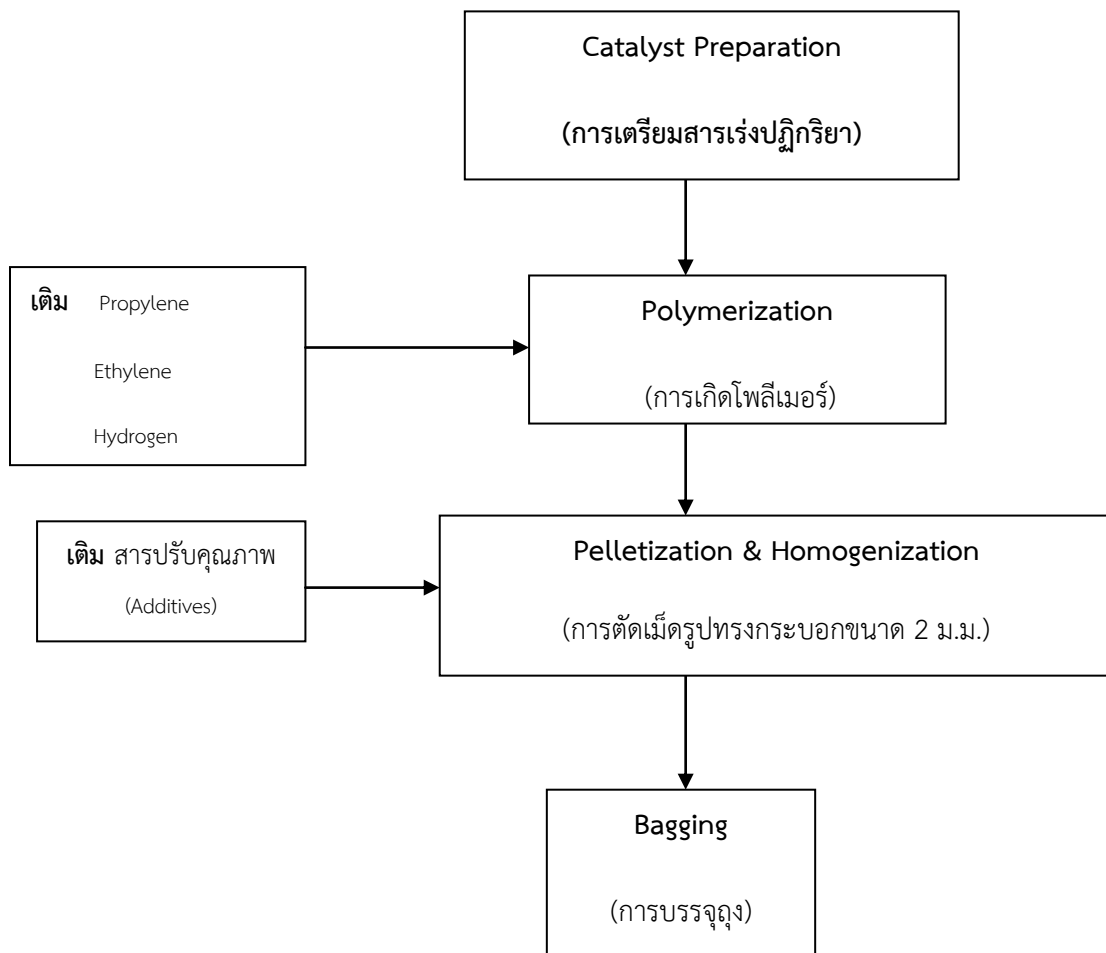
- สถานภาพโครงการในปัจจุบัน(เปิดดำเนินการ/ก่อสร้าง/อื่นๆ)

...เปิดดำเนินการ..

- รายละเอียดโครงการในปัจจุบัน

1. กิจกรรม/กระบวนการผลิต

ผลิตภัณฑ์ประเภทเม็ดพลาสติกโพลีโพรไพลีน ปัจจุบันกำลังการผลิตรวม 140,000 ตันต่อปี คิดที่ ชั่วโมงการทำงาน 8,000 ชั่วโมงต่อปี วัตถุดิบของโครงการประกอบด้วย Catalyst เอทิลีน เฮกเซน โพรโพลีน และ ไฮโดรเจน โดยมีโพรโพลีนเป็นวัตถุดิบหลัก ใช้ประมาณ 17.5 ตันต่อชั่วโมง



2. ผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ

2.1) มลพิษทางอากาศ

- ก๊าซที่ระบายสู่บรรยากาศโดยตรงจาก Streamer Drum (M302)
- ก๊าซที่ระบายออกไปยังระบบหอเผา (Flare) มาจาก
 - (1) หน่วยที่ทำให้โพลีเมอร์แห้ง Dryer (M301) และ Waste Gas Compressor อัตราการระบายก๊าซ 434 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
 - (2) เครื่องควบแน่น (Vent Condenser) จะเกิดขึ้นบางครั้งบางคราว ในกรณีที่ Depressorizing และ Hexane Charging มีอัตราการระบายก๊าซ 130 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ก๊าซที่ค้างในระบบผลิต (Emergency Vent Gas) จะเกิดในกรณีที่มีเหตุการณ์ผิดปกติ เช่น ไฟฟ้าดับหรือเกิดเพลิงไหม้นอกโรงงาน อัตราการระบายก๊าซ 160 ตันต่อชั่วโมง

2.2) มลพิษทางน้ำ

- น้ำทิ้งจาก หน่วยโพลีเมอร์เชยซ์ ประมาณ 0.5 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- น้ำทิ้งจาก หน่วยทำเม็ด ประมาณ 1 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- น้ำทิ้งจาก หน่วย Blow down จากระบบหล่อเย็น ประมาณ 2 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- น้ำทิ้งจาก ถังของตัวทำละลาย (Hexane) ประมาณ 9 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- น้ำทิ้งจาก API Separator ประมาณ 12,000 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน

2.3) มลพิษทางเสียง

- เกิดจากกิจกรรมการผลิต เช่น Air Compressor Control Room

2.4) กากของเสีย

- ประเภท ขยะทั่วไป ปริมาณ 13 ตันต่อปี
- ประเภท ผงฝุ่นของโพลีเมอร์ปริมาณ 1.1 ตันต่อเดือน
- ประเภท เม็ดโพลีเมอร์ที่ไม่ได้ขนาด ปริมาณ 6 ตันต่อเดือน
- ประเภท น้ำมันและไข ปริมาณ 200 กิโลกรัมต่อปี

3. ระบบบำบัดและการควบคุมมลพิษของโครงการ

3.1) มลพิษทางอากาศ

- ติดตั้งระบบ Bag Filter ในขั้นการตัดเม็ดและการบรรจุ
- ติดตั้ง Cyclone และอุปกรณ์ดักฝุ่น
- ติดตั้ง Flare เพื่อเผาก๊าซ Propylene, Hexane และ Hydrogen

3.2) มลพิษทางน้ำ

- ติดตั้งระบบ Fine Separator Unit เพื่อแยกผงออกจากน้ำก่อน แล้วจึงส่งไปที่ API Separator แต่ในกรณีที่เกิดค่าเกินมาตรฐานจะส่งไปให้ NPC บำบัดก่อน
- ติดตั้งระบบ API Separator เพื่อแยกน้ำออกจากน้ำมัน

3.3) มลพิษทางเสียง

- มีการจัดสร้างห้องควบคุมเพื่อลดการสัมผัสระดับเสียงและมีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- สร้าง House ครอบ Air Compressor

3.4) กากของเสีย

- ประเภท ขยะทั่วไป หน่วยงานที่รับไปกำจัด คือ เทศบาลมาบตาพุด
 - ประเภท ผงฝุ่นของโพลีเมอร์ กำจัดโดยการขายให้ หจก. อาร์ เอส พลาสติก
 - ประเภท เม็ดโพลีเมอร์ที่ไม่ได้ขนาด กำจัดโดยการขายให้ หจก. กิจมงคลพลาสติก
- ประเภท น้ำมันและไข หน่วยงานที่รับไปกำจัด คือ บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) (GENCO)

4. การบริหารและการจัดการสิ่งแวดล้อมในโครงการ

โครงการได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9002 ได้รับเมื่อวันที่ 12 พฤศจิกายน 2547, ISO 14001 ได้รับเมื่อวันที่ 9 ธันวาคม 2547, TIS 18001 ได้รับเมื่อวันที่ 14 ธันวาคม 2547, รางวัล Deming Prize เมื่อปี 2547 จากประเทศญี่ปุ่น และรางวัล Safety Award เมื่อปี 2548ทางโครงการมีการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย, มีการจัดตั้งระบบมวลชนสัมพันธ์ โดยหน่วยงาน ชุมชนสัมพันธ์ มีการทำกิจกรรม เช่น มอบกรวยจราจร, มอบถุงขยะ และ รับเยี่ยมจากชุมชน